



VULKAN INOX GmbH

Abrasive Technology

Go ahead



VULKAN INOX GmbH

Abrasive Technology

Go ahead



Go ahead



Go ahead

GRITTAL®

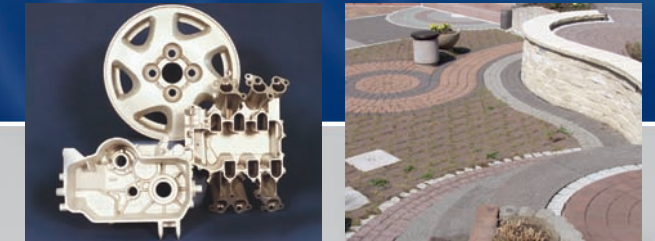


VULKAN INOX WORLDWIDE

CHRONITAL®

GRITTAL®

CHRONITAL®



Anwendungsgebiete: Reinigungsstrahlen, Entgraten, Oberflächenvorbereitung vor Beschichtung, Feuerverzinkte Bauteile, Steinsägen in Gattern

- Aluminiumguß aller Art und Schmiedeteile • Zinkdruckguß
- NE-Metalle und Sonderlegierungen • Edelstahlguß und Schmiedeteile
- Apparate- und Anlagenbau in Edelstahl • Beton- und Naturstein-Industrie

GRITTAL bietet Vorteile durch: Höhere Lebensdauer
• Kürzere Strahlzeiten • Helleres Aussehen • Rostfreie Oberflächen
• Verwendung im Schleuderrad- oder Druckluftstrahlverfahren
• Geringere Entsorgungskosten

Main fields of application: Cleaning, deburring, surface-texturing prior to coating, hot dip galvanised material, stonecutting in gangsaws

- Aluminium castings of all kinds and forgings • Zinc pressure die castings
- Non-ferrous metals and special alloys • Stainless steel castings and forgings • Apparatus and welded structures in stainless steel
- Concrete and natural stones

GRITTAL is cost effective due to: Higher life time
• Shorter blasting times • Brighter appearance • Rustfree surfaces
• Use for shot blasting process by turbine or compressed air
• Lower cost for waste disposal

Wir behalten uns Änderungen, die der Produktverbesserung dienen, vor.
We reserve the right to modify our products as a policy of continuous improvement.

VULKAN INOX GmbH

Gottwaldstr. 21

D-45525 Hattingen - Germany

Phone: ++ 49 (0) 23 24 / 56 16-0

Fax: ++ 49 (0) 23 24 / 5 34 70

E-Mail: info@vulkan-inox.de

Web: www.vulkan-inox.de

Edelstahl Strahlmittel

Stainless Steel Abrasives

Anwendungsgebiete: Reinigungsstrahlen, Entgraten, Oberflächenveredelung, Oberflächenfinish

- Aluminiumguß aller Art und Schmiedeteile • Zinkdruckguß
- NE-Metalle und Sonderlegierungen • Edelstahlguß und Schmiedeteile
- Apparate- und Anlagenbau in Edelstahl • Beton- und Naturstein-Industrie

CHRONITAL bietet Vorteile durch: Höhere Lebensdauer
• Kürzere Strahlzeiten • Helleres Aussehen • Rostfreie Oberflächen
• Geringer Verschleiß der Strahlanlage

Main fields of application: Cleaning, deburring, surface-improvement, -finishing

- Aluminium castings of all kinds and forgings • Zinc pressure die castings
- Non-ferrous metals and special alloys
- Stainless steel castings and forgings
- Apparatus and welded structures in stainless steel
- Concrete and natural stones

CHRONITAL is cost effective due to: Higher life time
• Shorter blasting times • Brighter appearance • Rustfree surfaces
• Reduced wear of blast cleaning equipment





Go ahead

CHRONITAL®

**Edelstahlgussstrahlmittel,
rostbeständig, kugelig**

Chemische Analyse: C ~ 0,17%, Cr ~ 18%, Ni ~ 10%, Si ~ 1,8%, Mn ~ 1,2%
 Mikrostruktur: austenitisch
 Härte: Anlieferungszustand ~ 300 HV (~ 30 HRC),
 Betriebsgemisch ~ 450 HV (~ 45 HRC)
 Schüttgewicht: ~ 4,7 g/cm³

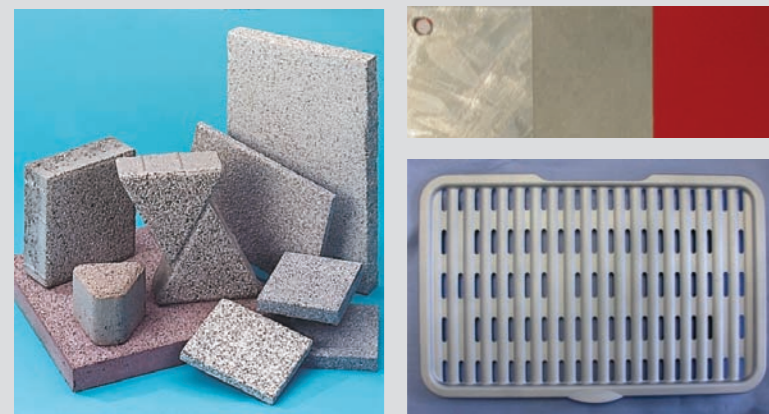
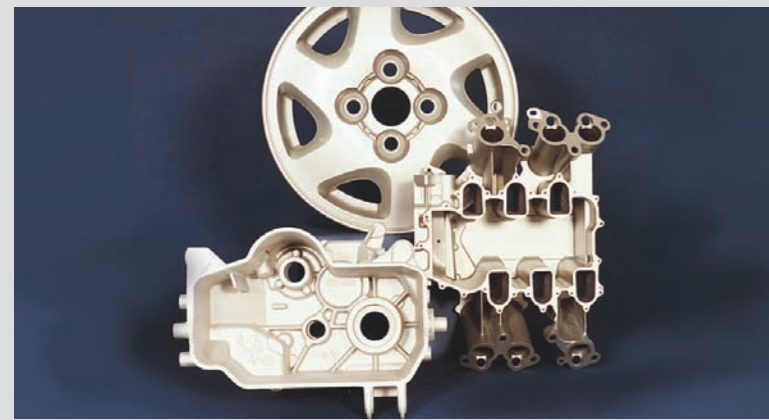
**Stainless Steel Shot,
rust-proof, spherical.**

Chemical composition: C ~ 0,17%, Cr ~ 18%, Ni ~ 10%, Si ~ 1,8%, Mn ~ 1,2%
 Microstructure: austenitic
 Hardness: on delivery ~ 300 HV (~ 30 HRC),
 as operating mix ~ 450 HV (~ 45 HRC)
 Apparent density: ~ 4,7 g/cm³ (~ 293 lb/ft³)

Sieb mm	Nummer / Number										sieve inch	mesh
	300	200	150	100	60	50	40	30	20	10		
3,5											.138	~ 6
3,0	5% max.										.118	~ 7
2,5											.098	~ 8
2,0		5% max.									.078	10
1,7	90% min.		5% max.								.066	12
1,5		90% min.		5% max.							.055	14
1,25			90% min.		5% max.						.046	16
1,0				90% min.		5% max.					.039	18
0,8							5% max.				.033	20
0,7					90% min.						.028	25
0,6						90% min.					.023	30
0,5								5% max.			.020	35
0,4							90% min.				.016	40
0,3									5% max.		.012	50
0,2										5% max.	.008	70
0,14								90% min.			.006	100
0,09									90% min.		.005	170
< 0,09										90% min.	>.005	>170

Sonderabsiebungen auf Anfrage lieferbar.
 Special screenings are available on request.

Siebanalyse - Sieve analysis



CHRONITAL® & GRITTAL®

Metallstrahlen ...

- für wirkungsvolle Entgratung
- kurze Strahlzeiten
- perfektes Oberflächenfinish
- rostfreie Oberflächen
- Oberflächenvorbereitung vor Beschichtung

Steinstrahlen und Gattern ...

- für fein- und strukturgestrahlte Oberflächen
- rutschfeste Oberflächen
- präzise Schnitte

Blasting of metals ...

- efficient deburring
- short blasting time
- perfect surface finish
- rustfree surfaces
- surface-texturing prior to coating

Stone blasting and cutting ...

- for smooth and textured surfaces
- non-slip surfaces
- precise cuts
- water jet cutting

Verpackung: 25 kg in PE-Beuteln, 500 kg auf Palette, geschützt durch Umkarton und PE-Schrumpf-Folie. 1000 kg Big Bag, 750 kg Fass oder 25 kg Kanister.

Bestellung: Bei Bestellungen geben Sie bitte die Körnungsnummer an.

Technischer Service: Den Einsatz von VULKAN-Strahlmitteln unterstützen wir durch unseren technischen Service.

Die Anwendung von VULKAN-Strahlmitteln ist gesundheitlich unbedenklich. Das Material ist recycelbar.

Packing units: 25 kg (55 lbs) in PE-bags, 500 kg (1100 lbs) on pallet, surrounded by a cardboard box and shrink-wrapped. 1000 kg bulk bag, 750 kg metal drum or 25 kg plastic canister.

Ordering: We would appreciate to use our size number system for orders.

Technical sales service: The use of VULKAN-Abrasives is assisted by our technical sales service.

The application of VULKAN-Abrasives is environmentally friendly. VULKAN-Abrasives are fully recyclable.

CHRONITAL®

Körnungsnummer
 No. of shot size

S 10 S 20 S 30 S 40 S 50 S 60 S 100 S 150 S 200 S 300

GRITTAL®

Körnungsnummer
 No. of shot size

G 10 G 20 G 30 G 40 G 50 G 60 G 100 G 150 G 200 G 300



Go ahead

GRITTAL®

**Rostbeständige Chromgusslegierung,
kantig (patentiertes Herstellverfahren)**

Chemische Analyse: C ~ 2%, Cr ~ 30%
 Mikrostruktur: Martensit mit Chromkarbiden
 Härte: **GRITTAL GH** ~ 750 HV (~ 62 HRC), gehärtet und gebrochen
 Härte: **GRITTAL GM** ~ 640 HV (~ 56 HRC), gebrochen
 Schüttgewicht: ~ 4,1 g/cm³

**Rust-proof High-Chromium-Cast-Iron-Grit,
angular (patented fabrication).**

Chemical composition: C ~ 2%, Cr ~ 30%
 Microstructure: Martensit with Chromium Carbides
 Hardness: **GRITTAL GH** ~ 750 HV (~ 62 HRC), hardened and crushed
 Hardness: **GRITTAL GM** ~ 640 HV (~ 56 HRC), crushed
 Apparent density: ~ 4,1 g/cm³ (~ 256 lb/ft³)

Sieb mm	Nummer / Number										sieve inch	mesh	
	300	200	150	100	60	50	40	30	20	10			
3,5											.138	~ 6	
3,0	5% max.										.118	~ 7	
2,5											.098	~ 8	
2,0		5% max.									.078	10	
1,7	90% min.		5% max.								.066	12	
1,5		90% min.		5% max.							.055	14	
1,25			90% min.		5% max.						.046	16	
1,0				90% min.		5% max.					.039	18	
0,8							5% max.				.033	20	
0,7					90% min.						.028	25	
0,6						90% min.					.023	30	
0,5								5% max.			.020	35	
0,4									90% min.		.016	40	
0,3										5% max.	.012	50	
0,2											5% max.	.008	70
0,14									90% min.		.006	100	
0,09										90% min.	.005	170	
< 0,09											90% min.	>.005	>170

Sonderabsiebungen auf Anfrage lieferbar.
 Special screenings are available on request.

Siebanalyse - Sieve analysis